

DIGITÁLNÍ VÝŠKOMĚR SE DVĚMA SLOUPY

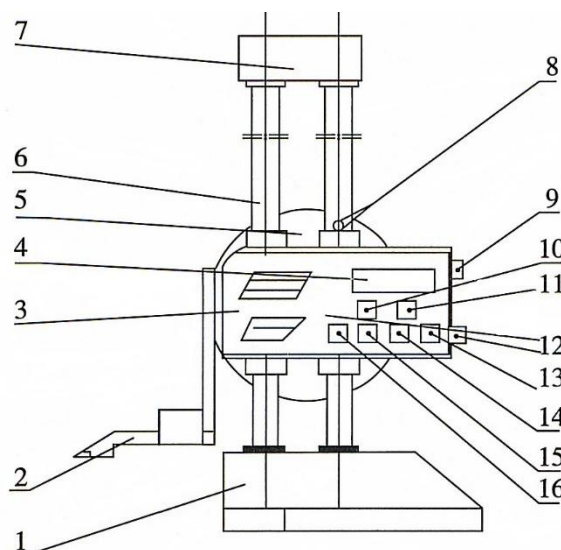
(300, 500 a 600mm)

Popis:

1. základna, 2. měřicí hrot, 3. jezdec, 4. LCD, 5. kolečko posuvu, 6. sloup, 7. horní doraz, 8. aretační šroub, 9. datový výstup, 10. mm/in, 11. ABS, 12. kryt baterie, 14. OFF/ON, 15. nulování C, 16. TOL, 17. HOLD.

Technické parametry:

Rozlišení: 0,01mm/0,001in
Přesnost /mm/:
300mm +/-0,04
500mm +/-0,05
600mm +/-0,06
Zobrazení proměnné: 0,01mm/0,001in
Pracovní teplota: 0 - +40°
Skladovací teplota: -20 - +70°C
Vlhkost prostředí: 80%
Baterie: SR44

**Vlastnosti:**

Velký displej. Nastavení tolerančního pole. Nezobrazuje neplatnou nulu. Paměť výchozí polohy.

Funkce tlačítek:

1. **ON/OFF** - zapnutí a vypnutí jednotky
2. **mm/in** - přepínání jednotek
3. **ABS** - přepínání absolutního a relativního měření. Stiskem přepnete do relativního režimu, displej je vynulován a zobrazuje ikonu INC. Dalším stiskem přepne do absolutního měření a zobrazí nulu.
4. **H** (hold) - hodnota na displeji se nemění i při pohybu jezdcem, zobrazeno H (hold). Opětovným stiskem vyvoláme aktuální hodnotu, H nesvítí.
5. **TOL** - nastavení spodní a horní tolerance. Po stisku je zobrazeno ▲, nastavte jezdcem maximální dovolenou hodnotu dílce, po dalším stisku TOL je zobrazeno ▼, hodnota uložena. Nastavte jezdcem minimální dovolenou hodnotu. Po dalším stisku TOL opět zobrazeno ▼, hodnota uložena. Pokud při měření bliká symbol ▲, měřený dílec je nad povolenou tolerancí, pokud bliká ▼, je pod ní. Je-li zobrazeno OK, je dílec v toleranci.
6. **C** (Nastavení nuly) - Očistěte desku a hrot. Po uvolnění aretačního šroubu točte kolečkem tak, aby hrot sjel dolů. Pomalým pohybem se hrotem dotkněte desky, na níž je přístroj umístěn. Stiskem C vynulujte displej. Přístroj je připraven k měření.

Důležité:

Udržujte měřidlo čisté, chraňte jej před poškozením. Nezvedejte přístroj za rám. Kluzné plochy přístroje, základnu a hrot ošetřujte řídkým olejem. Chraňte před jakýmkoliv kapalinami a působením magnetického pole.