

vnitřních průměrů tedy nastavte jako výchozí hodnotu 20mm. Jsou-li ramena měřítka u sebe, musí být při stlačení tlačítka **SET** hodnota na displeji 20. Není-li, nastavte ji znovu. Tak je vnitřní průměr zobrazen přímo.

Nezapomeňte změnit nastavení výchozí hodnoty pro měření vnějších průměrů (např. hřídele).

Relativní měření

Pro měření kót na výrobku si jako výchozí bod vybereme místo, od kterého chceme měřit další rozměr, jezdce nastavíme měřicí ramena a tlačítkem **ZERO/ABS** vynulujeme displej. Tím získáme relativní nulu. Na displeji svítí **INC**. Posuvem ramen pak měříme relativní délku (kladná čísla při posuvu doprava, záporná doleva). Opětovným stisknutím tlačítka **ZERO/ABS** se vždy zobrazí absolutní naměřená hodnota jako součet výchozí hodnoty a relativní naměřené hodnoty zjištěné posuvem jezdce od relativní nuly (kladná čísla doprava, záporná doleva), avšak původní relativní hodnotu už nelze znovu zobrazit. Namísto ní bude po dalším stisknutí **ZERO/ABS** zobrazena nová relativní nula.

Abychom zvětšili přesnost měření, je pro nastavení relativní nuly vhodné použít koncovou měрку stejné hodnoty, jako je rozměr výrobku námi určený pro relativní nulu.

Výměna baterie

Nesvítí-li nebo bliká-li displej, odsuňte kryt baterie označený **BATT** a vyměňte baterii za novou. Pozor na ulomení kontaktů! Dodržujte správnou polaritu baterie při výměně! Po výměně je třeba znovu nastavit výchozí hodnotu měření.

www.kmitex.cz

NÁVOD NA POUŽITÍ

elektronického digitálního posuvného měřítka KMITEX

(pro délky od 500 mm)



[http: www.kmitex.cz](http://www.kmitex.cz)

DIČ: CZ62917455

Důležité

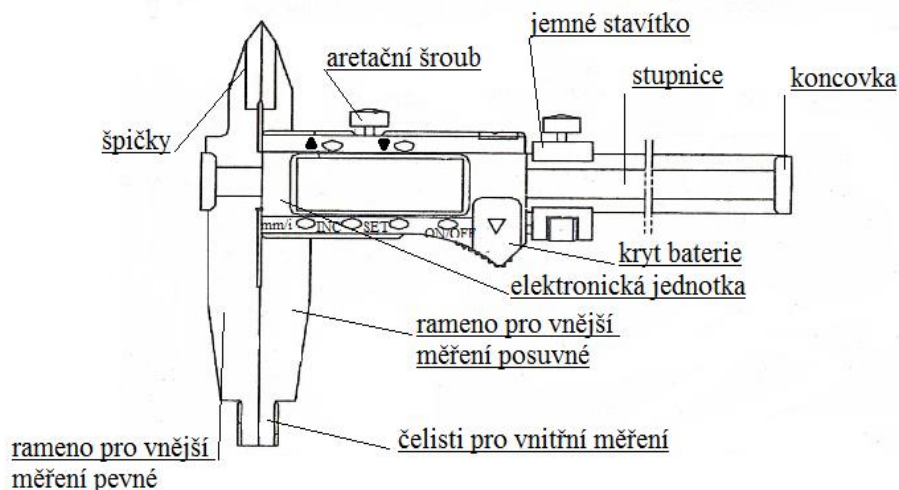
Měřidlo používejte při okolní teplotě 5 - 20°C a relativní vlhkosti < 80%. Chraňte jej před působením tekutin, zejména vody a oleje, mechanickým poškozením a násilným zacházením. Nevystavujte působení el. napětí, např. gravírovací jehly, magnetického pole a agresivních látek. Nerozebírejte, nečistoty odstraňujte měkkým a čistým hadříkem. Neukládejte ve vlhkém a prašném prostředí a na přímém slunečním světle. Povrch stupnice udržujte čistý a suchý.

Technická data

odečítání	0,01mm
opakovatelnost	0,01mm
přesnost	dle DIN 862
max. rychlost posuvu	1m/s
napájení	baterie CR 2032
provozní podmínky	teplota 5 – 40°C
	relativní vlhkost < 80%

Popis

Stupnice, elektronická jednotka, aretační šroub, jemné stavítko, koncovka, jezdec (rameno pro vnější měření posuvné, elektronická jednotka, jemné stavítko), rameno pro vnější měření pevné, rameno pro vnější měření posuvné, čelisti pro vnitřní měření, špičky, kryt baterie.



Funkce tlačítek

ON/OFF	zapnuto/vypnuto
in/mm	přepínání jednotek palce/milimetry
ZERO/ABS	přepínání mezi měřením relativním (inkrementálním) a absolutním
SET	nastavení hodnoty v paměti

Absolutní měření (ABS):

na displeji nesvítí písmena **INC**. Jako výchozí hodnota je zpravidla užívána poloha měřících ramen u sebe. Pro vnější měření (např. ϕ hřídele) musí být nastavena výchozí hodnota nula. Pro vnitřní měření (např. ϕ díry) musí být nastavena výchozí hodnota rovnající se šířce čelistí pro vnitřní měření. Absolutní naměřená hodnota je součet výchozí hodnoty a relativní naměřené hodnoty, zjištěné posuvem jezdce od výchozí hodnoty (kladná čísla doprava, záporná doleva).

Relativní měření (ZERO):

na displeji svítí písmena **INC**. Vynulujte měřítko pro požadovanou hodnotu (vzdálenost měřících ramen) tlačítkem **ZERO/ABS**. Naměřená hodnota je vzdálenost zjištěná posuvem jezdce od nastavené nuly. Během práce je možno přepínat mezi oběma režimy.

Nastavení hodnoty v paměti (SET):

po stisknutí tohoto tlačítka se na displeji zobrazí hodnota nastavená v paměti (od výrobce je nastavena nula). Při současném stisknutí tlačítek **SET** a šipky „nahoru“ \blacktriangle nebo „dolů“ \blacktriangledown bliká v horní části displeje znak **SET**. Měřítko je připraveno k nastavení hodnoty v paměti. Při podržení šipky „nahoru“ \blacktriangle nebo „dolů“ \blacktriangledown se číslo zvětšuje nebo zmenšuje až dosáhne požadované hodnoty. Po opětovném stlačení tlačítka **SET** zmizí nápis **SET** a nastavení je ukončeno.

Použití:

- 1) očistěte povrch stupnice na těle měřítka a všechny měřicí plochy ,
- 2) povolte aretační šroub a vyzkoušejte posuv jezdce,
- 3) zkontrolujte funkci displeje a tlačítek,
- 4) nastavte výchozí hodnotu pro měření.

Nastavení výchozí hodnoty:

před tímto nastavením nestlačujte zbytečně tlačítko **SET**, zabráníte tak chybě v měření. Absolutní nula je zpravidla nastavena při poloze měřících ramen u sebe (na displeji nesvítí písmena **INC**, hodnota na displeji musí být nulová). Pro přímé vnitřní měření (např. ϕ díry), musí být nastavena výchozí hodnota 20mm, což je rozměr čelistí pro vnitřní měření. Je-li nastavena výchozí hodnota nula, pak je výsledkem součet naměřené hodnoty plus 20mm. Při častém měření