



# Mikrometrický digitální tloušťkoměr

7040.3



## Popis:

1. LCD displej, 2. tlačítko mm/in, 3. tlačítko nastavení tolerance, 4. tlačítko funkcí M, 5. tlačítko ABS, 6. tlačítko ON/0, 7. slot baterie

## Vlastnosti:

Rozsah:	0-12,7mm
Odečítání:	0,001mm/0,00005"
Napájení:	1,5V baterie SR44
Teplota:	0 - +40°C (pracovní) -10 - +60°C (skladovací)
Pracovní vlhkost:	max. 80%



## Použití:

### Příprava:

Očistěte přístroj suchým měkkým hadříkem.

### Funkce tlačítek:

**ON/0** stiskněte tlačítko pro zapnutí napájení a sjeďte dotekem na měřený díl cca 0,2 mm pod měřenou plochu. Poté stiskněte krátce tlačítko pro zvolení režimu měření. V režimu přírůstkového (inkrementálního) měření se na displeji zobrazí REL, stiskněte opět krátce ON/0 pro vynulování v každém poloze. Krátkým stiskem lze též přepnout z absolutního do přírůstkového režimu, na displeji se ABS změní na REL. Dalším stiskem se displej vynuluje. Dlouhým stiskem se pak měřidlo vypne.

**MM/IN** krátký stisk změní jednotky, aktuální stav zobrazen na LCD.

### M

funkce HOLD: krátký stisk M aktivuje a ruší funkci. Je-li HOLD zobrazeno na LCD, naměřená hodnota je přidržena pro snazší odečtení, případně záznam.

Funkce MAX: rychlá kontrola maximální hodnoty. Dlouze stiskněte M, na LCD se zobrazí MAX. Zobrazena je nejvyšší naměřená hodnota (MAX) při měření. Pro ukončení režimu MAX stiskněte tlačítko dlouze, zobrazí se MIN, znovu stiskněte tlačítko M pro zobrazení A, potom znovu stiskněte tlačítko, nejvyšší linka na LCD zmizí a přístroj přejde do normálního režimu měření.

Funkce MIN: rychlá kontrola minimální hodnoty. V režimu MAX dlouze stiskněte M, na LCD se zobrazí MIN namísto MAX. Zobrazena je nejnižší naměřená hodnota (MIN) při měření. Znovu stiskněte tlačítko pro nastavení hodnoty pro aktuální pozici a můžete měřit. Pro ukončení režimu MIN stiskněte dlouze tlačítko M pro zobrazení A, potom znovu stiskněte tlačítko, nejvyšší linka na LCD zmizí a přístroj přejde do normálního režimu měření.

Funkce A střední hodnota. Opakujte dlouhý stisk M. LCD zobrazí ikonu A střední hodnotu  $A=MAX-MIN$ . Dlouze stiskněte tlačítko, a přístroj přejde do normálního režimu měření.

**TOL** Nastavte požadovaný rozměr dolní (nebo horní) tolerance pomocí referenčního kusu, nebo například koncovými měrkami. Dlouze stiskněte TOL. LCD zobrazuje ikonu TOL. Nastavte stejným postupem i rozměr druhé (horní nebo dolní) tolerance a potvrďte dlouhým stiskem. LCD zobrazuje ikonu TOL. Toleranční pole je nastaveno. Při měření LCD zobrazuje GO, jestliže je měřený dílec v toleranci, nebo NOGO, je-li naměřená hodnota mimo toleranční pole. Krátký stisk funkci ruší, opakovaný stisk funkci opět vyvolá, poslední nastavené toleranční pole zůstane zachováno.

**ABS** Výchozí režim měřidla po zapnutí je inkrementální (na LCD svítí REL). Stiskněte dlouze ABS, displej zobrazí SET a první číslice bliká. Pro nastavení postupně krátce tiskněte ON/0, číslo se mění od 1 do 9. Po nastavení krátce stiskněte ABS, bliká další číslice. Postup opakujte. Maximální hodnota je 99,999. Po nastavení potvrďte dlouhým stiskem ABS. Číslice přestanou blikat a LCD zobrazí ikonu ABS. Režim ABS zruší krátký stisk ON/0.

### **Přenos dat**

Po otevření víčka výstupu propojte kabelem přístroj a sběrnici dat. Potom připojte sběrnici k PC.

Datový přenos                      binární kód

USB kabel                            5 pólový, zprava doleva: (-), Zero clearing, Data D, Clock Pulse CP, (+)

Impulzní rozsah                    LOW=0,2V, HIGH=1,3V

### **Upozornění**

Maximální rychlost posuvu dřívku je 0,35m/s.

Chraňte před otřesy a pády.

Udržuje v čistotě a suchu.

Čistěte pouze alkoholem, nikdy nepoužívejte organická rozpouštědla.

Po ukončení přenosu dat vraťte zpět krytku datového výstupu. Vyvarujte se zkratu!

Chraňte přístroj před elektrickým proudem.

Po ukončení měření přístroj vypněte. Je-li delší dobu mimo provoz, vyjměte baterii.

Jestliže LCD bliká, nebo nesvítí, očistěte kontakty baterie, případně ji vyměňte za novou.

Jestliže číslice zatuhnou, resetujte přístroj vyjmutím baterie na 1 minutu.