



Digitální momentový šroubovák



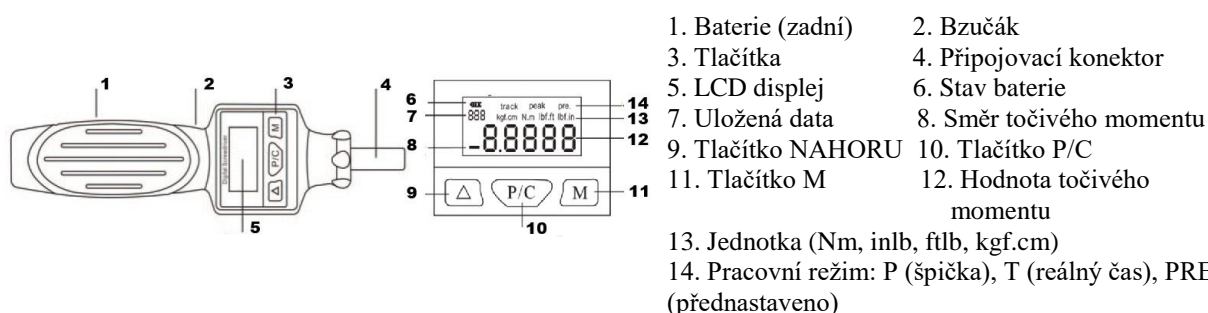
1. Přehled

Digitální momentový šroubovák je produkt určený pro pečlivou montáž a testování utahovacího momentu spojovacích prvků v přesném výrobním průmyslu, který se široce používá v přístrojích, domácích spotřebičích, mechanických a elektrických zařízeních, automobilovém a motocyklovém průmyslu. Je to nezbytný vysoce kvalitní nástroj pro zajištění přesného utahování šroubů a matic s malým utahovacím momentem. Ve srovnání s mechanickým přednastaveným šroubovákem je řízení utahovacího momentu přesnější.

2. Funkce a vlastnosti

- Podsvícení digitálního displeje, snadno čitelná data.
- Automatické vypnutí po 1 minutě nečinnosti.
- Obousměrný provoz ve směru a proti směru hodinových ručiček.
- Volně přepínatelné tři pracovní režimy: reálný čas, špičková hodnota a přednastavená hodnota.
- Čtyři možnosti jednotek utahovacího momentu (N.m, lbf.ft, lbf.in, kgf.cm). Data lze ukládat (max. 99).
- Značka směru utahovacího momentu a zobrazení nabití baterie.

3. Funkce, názvy jednotlivých součástí a displej



4. Technické specifikace produktu

Model	0,5	2	4	8
Minimální hodnota dílku	0,0001	0,001	0,01	0,01
Maximální provozní rozsah (Nm)	0,1 – 0,5	0,4 – 2	0,8 – 4	1,6 - 8
Adaptér / Konektor	1/4" (vnitřní šestihran)			
Přesnost	± 2 % (v obou směrech)			
Provozní režim	Špičkový (P) / Reálný čas (T) / Přednastavený (PRE)			
Jednotka	Nm, in.lb, ft.lb, kgf.cm			
Baterie	2 x AA baterie			
Provozní teplota	0° - 60°C			
Skladovací teplota	- 20° - 60°C			
Provozní vlhkost	< 90 %			

5. Návod k obsluze

5.1 Zapnutí/vypnutí

Klepnutím na tlačítko P/C zapnete nebo vypnete šroubovák. Pokud je baterie slabá, automaticky se vypne; pokud šroubovák není používán po dobu 1 minuty, automaticky se vypne, aby se šetřila spotřeba baterie.

5.2 Nastavení pracovního režimu

V měřicím rozhraní lehce stiskněte tlačítko M pro výběr pracovního režimu, „track“ je režim reálného času, „Pre.“ je režim přednastavení a „peak“ je režim vrcholu.

A. Režim reálného času (track)

V režimu reálného času se na LCD displeji zobrazuje slovo track pro sledování hodnoty točivého momentu v reálném čase. V režimu reálného času se na LCD displeji zobrazuje hodnota točivého momentu v reálném čase.

B. Režim přednastavení

V pracovním rozhraní pro nastavení momentu lehce stiskněte tlačítko Δ pro zobrazení přednastavené hodnoty, dalším stisknutím tlačítka Δ nastavte přednastavenou hodnotu. Po nastavení požadované hodnoty stiskněte tlačítko M pro uložení a ukončení. Při uzamčení v přednastaveném režimu, když uzamykací moment dosáhne 80 %

přednastavené hodnoty, se spustí bzučák. Pokud potřebujete data uložit, lehce stiskněte tlačítko M pro uložení dat. V tomto okamžiku se na displeji zobrazí znak „Succ“, což znamená, že hodnota momentu byla úspěšně uložena. Tip: Bzučák zareaguje pouze tehdy, je-li funkce bzučáku zapnuta.

C. Režim špičky

Síla aplikovaná šroubovákem se bude postupně zvyšovat od minimální naměřené hodnoty. Pokud je síla aplikována nepřetržitě, hodnota momentu na obrazovce bude vždy zobrazovat maximální hodnotu momentu, když uživatel aplikuje sílu jiné velikosti. Po uvolnění síly uživatelem se na obrazovce zaznamená a uzamkne maximální hodnota momentu během procesu aplikace síly, což je špičkový moment, a tato hodnota bude blikat. Stisknutím tlačítka P/C vymažete špičkový moment. Pokud se měření provede znovu, může uživatel znovu načíst aplikovanou sílu a aktualizovat uzamčený špičkový moment bez nutnosti vymazání a resetování. Pokud je potřeba data uložit, lehce stiskněte tlačítko M pro uložení dat. V tomto okamžiku se na displeji zobrazí znak „Sure“, což znamená, že hodnota momentu byla úspěšně uložena.

Při utahování v tomto režimu, když utahovací moment dosáhne 80 % přednastavené hodnoty, spustí se bzučák.

Tip: Bzučák zareaguje pouze tehdy, je-li funkce bzučáku zapnuta.

5.3 Přepínání jednotek točivého momentu CZ

V rozhraní měření dlouze stiskněte tlačítko M pro vstup do menu programu, lehce stiskněte tlačítko M pro přepnutí na možnost UNIT a poté lehce stiskněte tlačítko Δ pro volný výběr různých jednotek točivého momentu. Po dokončení výběru lehce stiskněte tlačítko P/C pro uložení a ukončení. (Jak je znázorněno)

5.4 Funkce podsvícení LCD

V rozhraní měření dlouze stiskněte tlačítko M pro vstup do menu programu, lehce stiskněte tlačítko M pro přepnutí na možnost LTON a poté lehce stiskněte tlačítko Δ pro zapnutí nebo vypnutí podsvícení. Znak 1 znamená, že podsvícení je zapnuté, znak 0 znamená, že podsvícení je vypnuté. Po výběru klepněte na tlačítko P/C pro uložení a ukončení. (Podsvícení se rozsvítí pouze při použití hodnoty točivého momentu.) (Jak je znázorněno)

5.5 Ukládání, zobrazení a mazání dat

V rozhraní měření můžete po vygenerování hodnoty točivého momentu uložit aktuální hodnotu točivého momentu lehkým stisknutím tlačítka M. V tomto okamžiku se na displeji zobrazí znak „Succ“, což znamená, že hodnota točivého momentu byla úspěšně uložena. Tři číslice v levém horním rohu displeje zobrazují aktuální množství uložených dat v reálném čase.

Dlouhým stisknutím tlačítka M vstoupíte do menu programu a poté lehce stisknutím tlačítka M vyberete uloženou skupinu dat. Všechna data si můžete prohlédnout lehkým stisknutím tlačítka Δ. Pokud potřebujete uložená data smazat, znovu stiskněte tlačítko M, abyste přepnuli na možnost JELA, a poté stisknutím tlačítka Δ vyberte, zda chcete smazat všechna uložená data. Znak 1 znamená smazání dat, znak 0 znamená, že data nermazou. Po výběru stiskněte tlačítko P/C pro uložení a ukončení. (Jak je znázorněno) Sledováním tří číslic v levém horním rohu LCD displeje jasně pochopíte stav ukládání dat.

5.6 Nastavení bzučáku

V rozhraní měření dlouze stiskněte tlačítko M pro vstup do menu programu, poté lehce stiskněte tlačítko M pro přepnutí na možnost BUZZ a poté lehce stiskněte tlačítko Δ pro zapnutí nebo vypnutí bzučáku. Znak 1 představuje zapnutí a znak 0 představuje vypnutí. Po výběru stiskněte tlačítko P/C pro uložení a ukončení. (Jak je znázorněno)

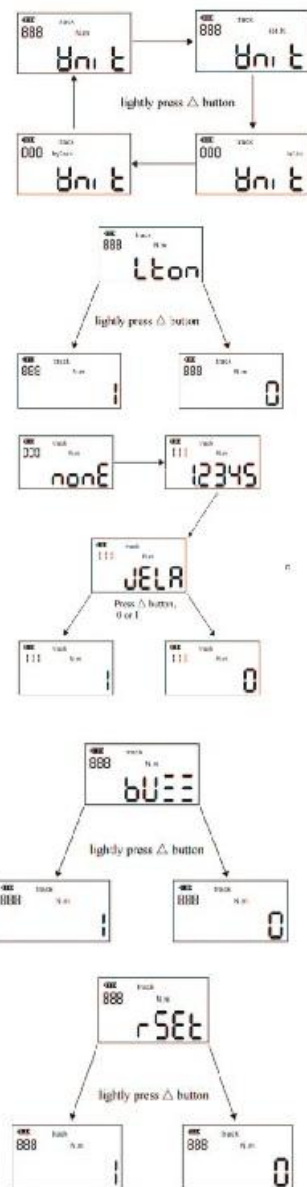
5.7 Obnovení továrního nastavení

Pokud jsou nastavení uživatelských dat chaotická, můžete použít Obnovit tovární nastavení a všechny parametry momentového utahováku se obnoví na tovární nastavení. Dlouze stiskněte tlačítko M pro vstup do menu programu, poté lehce stiskněte tlačítko M pro přepnutí na možnost RSET a poté lehce stiskněte tlačítko Δ pro výběr, zda chcete obnovit tovární nastavení. Znak 1 představuje obnovení továrního nastavení. Po výběru lehce stiskněte tlačítko M pro obnovení továrního nastavení a návrat do rozhraní měření. znak 0. Zástupce nemusí obnovovat a může ukončit menu programu lehkým stisknutím tlačítka P/C. (Jak je znázorněno)

(Jak je znázorněno)

Upozornění:

- Vložte 2 ks baterií AAA do přihrádky na baterie a věnujte pozornost směru kladného a záporného pólu.
- Pokud hodnota pracovní síly překročí 120 % plného rozsahu, přístroj ohlásí chybu. V tomto okamžiku lehkým stisknutím tlačítka P/C vymažete hodnotu síly a vrátíte se do rozhraní měření.



6. Opravy a údržba

Aby byla zajištěna přesnost produktu, měl by být produkt pravidelně kontrolován, aby se zajistilo jeho normální používání.

- Požadavky na ověřování:

Stanovte dobu ověřování podle četnosti používání produktu.

- Ověřovací cyklus:

Šrouby a matice utažené na důležitých místech by měly být před každým použitím ověřeny, aby se zajistila jejich přesnost.

- Kvalifikace ověřování:

Ověřovací personál by měl být výrobcí nebo kvalifikovaný měřicí personál a ověřovací zařízení by mělo být ověřovacím přístrojem s chybou systému menší nebo rovnou 0,3 %.

- Během používání nepoužívejte jako kladivo, snažte se vyhnout nárazům a pádům.

- Je přísně zakázáno používat 20% přetížení, aby se zabránilo poškození senzoru produktu.

- Je přísně zakázáno produkt svévolně rozebírat. Pokud se vyskytnou jakékoli problémy, včas kontaktujte naši společnost.

- Po použití by měl být produkt umístěn do krabice.

7. Záruka

Garantujeme vysokou přesnost našich výrobků. Naše přesná kontrolní služba zaručuje vysokou přesnost v souladu s mezinárodními standardy. Pokud ve výjimečných případech váš měřicí přístroj nefunguje správně nebo je poškozen během záruční doby, neváhejte jej vrátit spolu se záručním listem.